

Enduit pour joint fermacell 4 heures

Description du produit

Pour le remplissage des joints des plaques **fermacell** à bords amincis, en association avec une bande papier ou une bande de renfort grillagée **fermacell**.

La composition spécialement mise au point de l'enduit permet de pouvoir l'appliquer pendant 4 heures.

Caractéristiques techniques

Poids (poudre)	0,9 kg/l
Proportion du mélange	1 kg d'enduit (poudre) pour 0,42 litre d'eau
Temps d'application	Env. 4 heures avec une température de 20°C
Réaction au feu	A1 selon NF EN 13963
Nettoyage	À l'eau
Valeur de pH	Neutre
Consommation	Env.0,35 kg/m ² (plaques d'ép.10 mm)
Stockage	9 Mois au sec et dans l'emballage d'origine

Avantages

- **Confort et facilité de mise en œuvre**
 - Enduit souple rendant son application aisée
 - Applicable pendant au moins 4 heures
- **Forte résistance mécanique**
 - Grâce à une composition spécialement étudiée
 - Excellente tenue mécanique après séchage
- **Haut pouvoir de rebouchage**
 - Retraits très faibles après séchage
 - Bel aspect de surface
- **Grande polyvalence**
 - Répond aux exigences de la norme NF EN 13963

Application

Le support doit être stable, propre, sec et exempt de poussières. Travailler avec des récipients, un outillage et de l'eau propres. La proportion est d'environ 1 kg d'enduit pour joint **fermacell** 4 heures pour 0,42 l d'eau. Saupoudrer l'enduit dans de l'eau et laisser le s'imprégner pendant 2 à 5 minutes, puis malaxer jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène et sans grumeaux. La consistance optimale peut nécessiter l'ajout d'un peu d'enduit. L'enduit prêt à être appliqué doit tenir sans glisser sur une spatule maintenue verticalement. L'enduit peut être appliqué pendant 4 heures. Appliquer l'enduit pour joint **fermacell** 4 heures sur toute la largeur et dans toute la profondeur du joint.



Associer à un bande papier ou à une bande de renfort grillagée **fermacell**. Travailler à l'aide d'une spatule (spatule **fermacell** par exemple). Reboucher les têtes de fixation et les éventuels éclats de plaque. Après séchage complet de la première couche, terminer par l'application d'une seconde couche d'enduit pour joint **fermacell** 4 heures.

Attention: L'utilisation d'un malaxeur électrique peut raccourcir le temps d'application de l'enduit. De même, la présence, dans le mélange, de morceaux d'enduits déjà secs est susceptible de réduire sensiblement le temps d'application. L'ajout ultérieur d'eau au mélange est interdit car il provoquerait une perte de résistance mécanique de l'enduit. Interrompre l'application de l'enduit pour joint **fermacell** 4 heures dès qu'il commence à durcir. Respecter une température de l'air et des supports d'au moins +5°C pour l'application de l'enduit pour joint **fermacell** 4 heures. Lors du ponçage de l'enduit, il est recommandé de porter des lunettes et un masque de protection. Avant l'application des finitions (peinture, papier peint, ...) bien dépoussiérer en surface et prévoir éventuellement l'application d'un primaire.

Informations produit destinées aux revendeurs

Poids par sac	20 kg
Code article	79229
EAN	40 0 7548 01808 1
Numéro douanier	25202090
Quantité par palette	50 sacs.



Traitement de joint (Plaques à bords amincis)