

Fiche technique produit fermacell AESTUVER



Produit

Le mastic intumescent AESTUVER est un silicone élastique RTV-1 enrichi en retardateurs de flammes sans halogènes. Le silicone est un élastomère polyvalent utilisé dans le bâtiment, principalement comme produit d'étanchéité, masse de scellement ou matériau de revêtement.

Utilisation

Les ouvrages de construction sont exposés à différents facteurs susceptibles d'entraîner des déformations du corps du bâtiment. Ces facteurs peuvent être les suivants :

- la dilatation thermique due à une fluctuation de la température ambiante
- la dilatation thermique / déformation sous l'effet d'un incendie
- le gonflement / rétrécissement lié à une absorption ou à un rejet d'humidité
- le fluage sous l'effet d'une charge (déformation plastique durable)
- le déplacement des ouvrages les uns vers les autres sous l'effet d'une charge (p. ex. charge mobile, vent, etc.)



La mise en œuvre de joint de dilatation est destinée à absorber les variations de dimensions des matériaux d'une structure sous l'effet des variations de température. Le mastic intumescent AESTUVER est principalement utilisé pour absorber les variations et déformations inhérentes au bâtiment, puis retrouver sa forme initiale. Par ailleurs, il résiste très bien aux intempéries et est donc fréquemment utilisé dans les locaux humides ou à l'extérieur, p. ex. pour les joints de salles d'eau.

Utilisation du mastic intumescent AESTUVER :

- Etanchéité des joints coupe-feu entre les parties de construction massives jusqu'à une classe de résistance au feu de EI 180.
- Obturation pour câbles jusqu'à une classe de résistance au feu de EI 120.

Attention:

Tenir compte des informations de l'Agrément Technique Européen (ATE-12/0118) et des documents d'accompagnement!

Mastic intumescent AESTUVER

Caractéristiques

- Rapide, simple et économique
- Catégorie d'utilisation : type X – convient aussi pour l'extérieur
- Bonne stabilité
- Remplissage inflammable possible
- Faibles profondeurs de remplissage
- Largeur de joint : jusqu'à 40 mm
- Extrêmement extensible et forte déformabilité élastique

Caractéristiques du matériau	
Contenu de la cartouche	310 ml
Consommation	En fonction des besoins
Couleur	Gris béton
Viscosité	Pâteux, stable
Densité brute	1000 kg/m ³ à 1300 kg/m ³

Homologation / utilisation	
Homologation (silicone ZZ anti-feu NE)	ETA-12/0118
Produit de construction avec évaluation des émissions (silicone anti-feu ZZ NE)	Avis technique général Z-200.3-27
Comportement au feu selon DIN EN 13501-1	Classe E
Classe de matériaux de construction selon DIN 4102	Difficilement inflammable, B1
Catégorie d'utilisation relative à l'exposition aux intempéries	Type Z1 , Z2 , Y, X
Classification selon DIN EN ISO 11600	ISO 11600-F-20 LM



Mastic intumescent AESTUVER

Transport / stockage / mise en œuvre	
Température de transport / stockage	Entre 5 °C et 30 °C (sec, en cartouche)
Température d'utilisation	Entre 5 °C et 35 °C
Formation d'une peau	env. 10 min (à 23 °C et pour une humidité relative de 50 %)
Durcissement	env. 2 mm / 24 heures (à 23 °C et pour une humidité relative de 50 %)
Stockage	12 mois à partir de la date de fabrication (à 23 °C et pour une humidité relative de 50 %)

Données distributeurs	
Numéro de l'article	8061011
EAN	40 0 7548 013475
Conditionnement	Cartouche de 310 ml
Emballage	Carton
Unités / carton	20

Mise en œuvre

Les flancs de joints doivent être secs et exempts de poussière, de graisse et d'huile. Assurez-vous de la compatibilité des matériaux en contact avec le joint d'étanchéité.

Pour les supports poreux et absorbants, l'adhérence doit être améliorée par application d'une couche de primaire. Le remplissage du joint doit se faire sans interruption sur toute la profondeur du joint ou par remplissage partiel sur les deux faces de la paroi ou sur la face supérieure et inférieure du plancher. Adapter les remplissages pour qu'ils soient bien tendus. Respectez les épaisseurs minimales des remplissages partiels. Les remplissages peuvent être jointoyés avec des joints affleurants.

Lors de la mise en œuvre et de la vulcanisation, veillez à assurer une bonne ventilation. Une fois la vulcanisation achevée, le produit est complètement inodore et physiologiquement inoffensif. Le lissage du joint doit être fait pendant le temps de formation de la peau du produit d'étanchéité.

Autres informations

Respecter les précautions d'usage pour la manipulation de produits chimiques. Eviter tout contact avec la peau.

Nos recommandations reposent sur de nombreux essais et expériences pratiques. Elles ne remplacent en rien les directives, normes, homologations et fiches techniques applicables. En raison de la diversité des facteurs susceptibles d'influencer la mise en œuvre et l'application de ce produit, nous recommandons à l'utilisateur de toujours faire au préalable un essai de pose et d'application. Ces informations ne permettent de prétendre à aucun dédommagement. La livraison, le traitement de la commande et les garanties de nos produits sont soumis à nos CGV.